



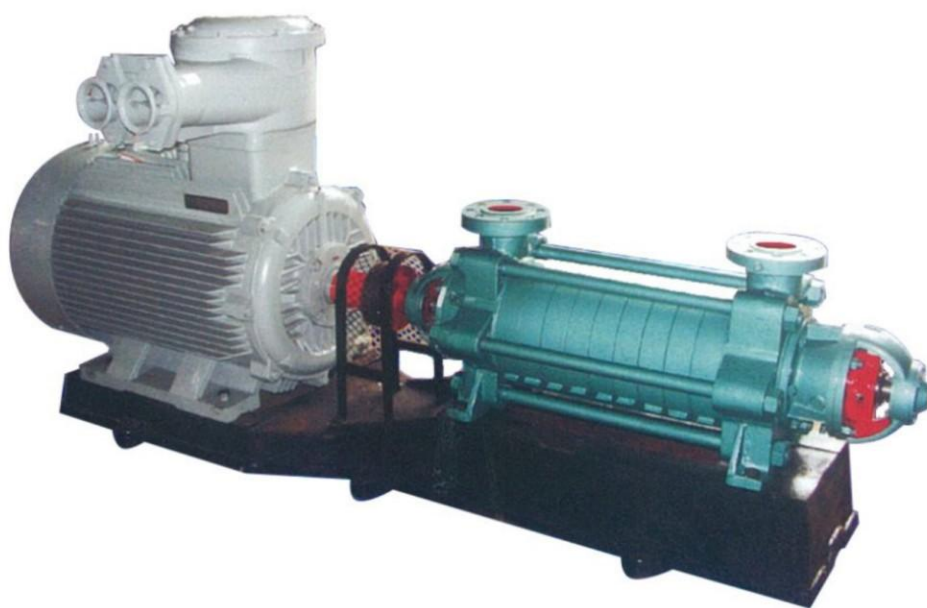
JINGLUN BENG YE

DG 系列次高压锅炉给水泵

DG SERIES SUB-HIGH PRESSURE BOILER FEED PUMP

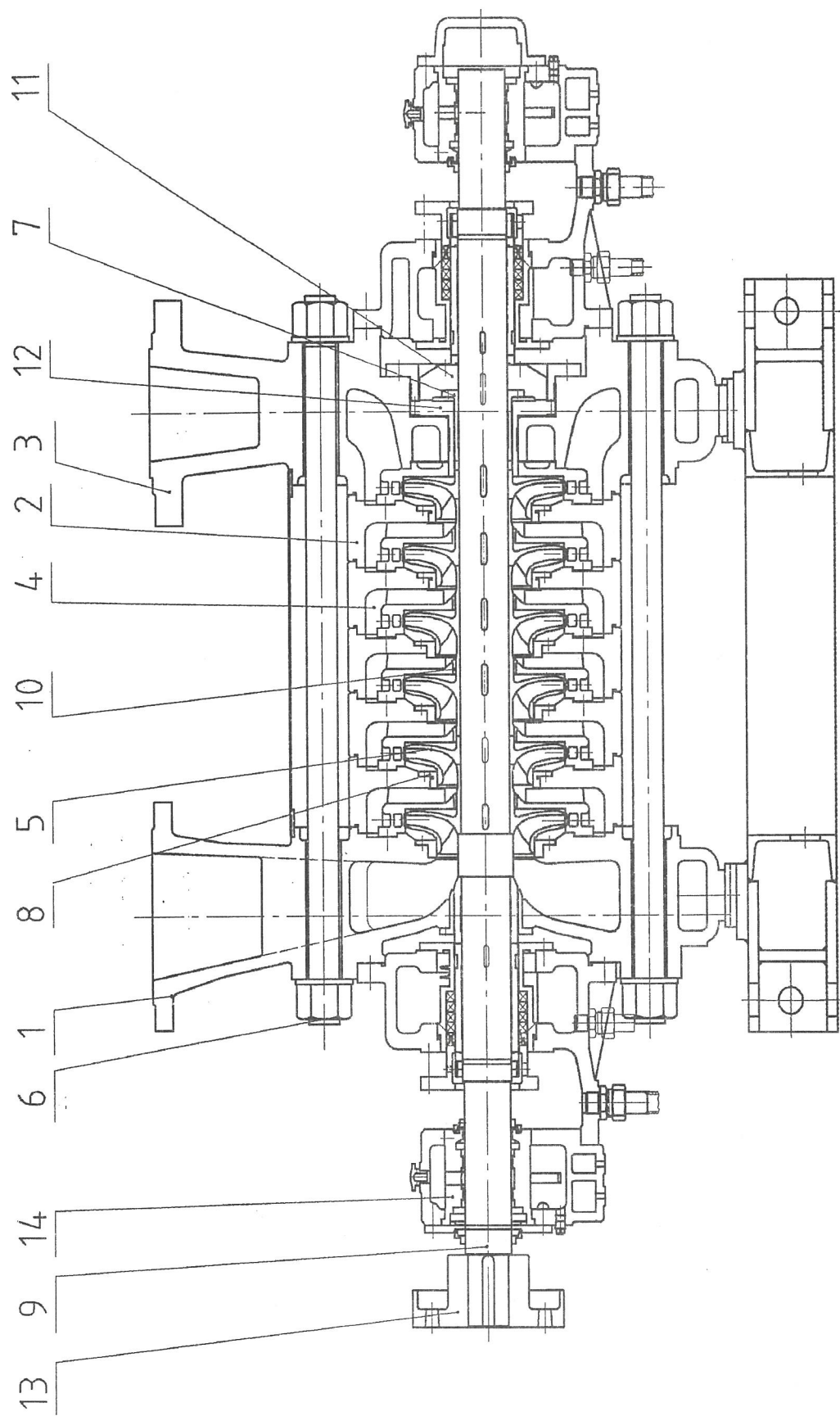
安 装 使 用 说 明 书

INSTALLATION AND OPERATION INSTRUCTIONS



江苏精伦泵业制造有限公司

JIANGSU JINGLUN PUMP MANUFACTURING CO., LTD



DG 系列次高压锅炉给水泵结构图

- 1、吸入段 2、中段 3、吐出段 4、导叶 5、叶轮 6、拉紧螺栓 7、平衡环
8、密封环 9、轴 10、导叶套 11、平衡盘 12、平衡套 13、联轴器 14、轴承

1 概述

1.1 用途

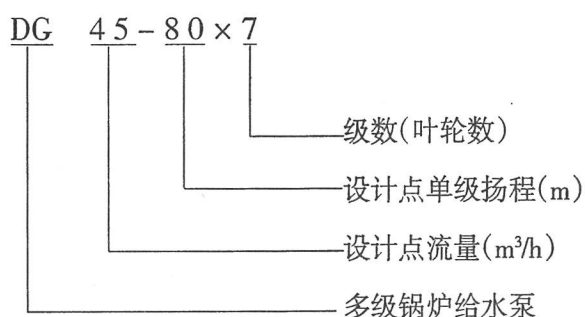
DG 系列次高压锅炉给水泵可作为次高压锅炉给水或其它高压给水之用,输送介质温度一般不超过 160℃。

性能范围:

流量: $Q=7.5\sim 240\text{m}^3/\text{h}$

扬程: $H=390\sim 1110\text{m}$

1.2 型号意义:如



1.3 执行标准

GB/T16907-1997《离心泵 技术条件(I类)》

1.4 本说明书系按 GB/T9969 -2008 《工业产品使用说明书 总则》标准的有关规定编写。

1.5 本系列产品生产许可证编号为: XK06-003-00693

1.6 结构

本系列泵为单壳体、单吸、多级卧式节段式多级离心泵,其吸入口和吐出口均垂直向上,吸入段、中段、出水段用拉紧螺栓联为一体,各段之间静止结合面主要靠金属面密封,另以“O”型密封圈作为辅助密封。

为了固定泵的位置,吸入段下部同泵座之间用限位块联接,为了在热膨胀时泵体能沿着轴向方向自由移动,出水段下部和泵座之间用导向键联接。

1.7 平衡装置

泵运转时产生的轴向力由平衡盘进行平衡,在平衡室和吸入段之间装有回水管。

1.8 轴承

泵转子两端采用剖分式滑动轴承支承,其轴瓦采用油环进行自行润滑,且用外接工业水或自来水进行冷却。推荐使用 22 号汽轮机油或 N32 号润滑油润滑。

1.9 轴封

本系列泵的轴封一般采用软填料密封。密封腔设有冷却水接口,一进一出,通入循环冷却水可延长密封寿命。如果用户有要求,也可采用机械密封或螺旋密封,但需在订货时注明。

在轴封处装有可更换的轴套来保护泵轴。

1.10 传动

泵通过弹性联轴器由原动机直接驱动，也可根据用户要求配带挠叠式联轴器。根据用户要求，泵和原动机之间也可通过液力耦合器进行传动，以实现无级变速。原动机可采用电动机或透平机。

1.11 转向

从原动机方向看泵，泵为顺时针方向旋转。

1.12 材质

吸入段、中段、吐出段、导叶、叶轮：铸钢或铸不锈钢。

平衡环、平衡盘、平衡套：不锈钢。

1.13 冷却、冲洗系统

冷却水可用温度不超过 30℃ 的工业水或自来水，压力为 0.15~0.3MPa。当输送介质温度超过 80℃ 时，需接冷却水对以下部位进行冷却：

①填料函腔②填料函冷却室③水冷填料压盖④轴承水冷室腔

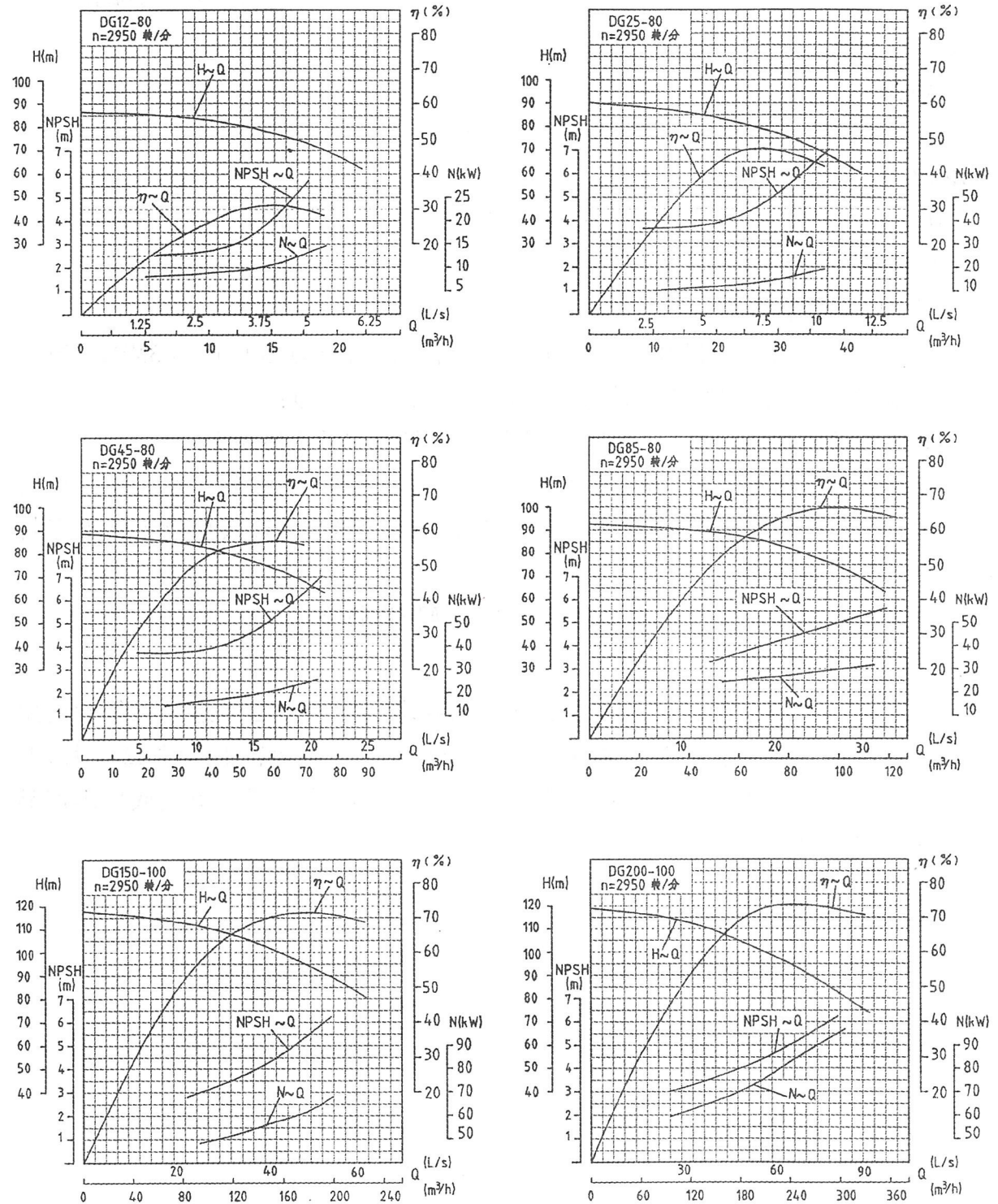
当泵采用机械密封时，需用软化水冲洗机械密封摩擦副，软化水参与介质循环流程，温度不超过 50℃，压力应高于进口压力 0.2~0.3MPa，接口位于机械密封压盖处。

另需用外接工业水或自来水对机械密封静环进行冷却。

2 质量保证声明

在泵的过流零件的材质符合输送介质的要求，用户恰当地遵守保管和使用规则的条件下，从制造厂发货之日起的 18 个月内，连续运转不超过 12 个月，产品因制造不良而发生损坏和不能正常工作时，本厂免费为用户更换或修理产品或零件，易损件磨损不在此限。

3 D G 系列次高压锅炉给水泵性能曲线



注:性能曲线系一级的性能,级数增加时,流量不变,扬程按比例增加。

4 性能表

泵型号	流 量		扬程 m	转 速 r/min	功 率 kW		效率 %	必需 汽蚀 余量 m	泵质量 (kg)
	m³/h	L/s			轴功率	配套 功率			
DG12—80×5	7.5	2.08	410	2950	41.8	55	20	2.9	611
	12.5	3.47	400		45.4		30	3.0	
	15.0	4.167	390		51.4		31	4.0	
DG12—80×6	7.5	2.08	492	2950	50.2	75	20	2.9	680
	12.5	3.47	480		54.5		30	3.0	
	15.0	4.167	468		61.7		31	4.0	
DG12—80×7	7.5	2.08	574	2950	58.6	90	20	2.9	749
	12.5	3.47	560		63.5		30	3.0	
	15.0	4.167	546		71.9		31	4.0	
DG12—80×8	7.5	2.08	656	2950	67.0	90	20	2.9	817
	12.5	3.47	640		72.6		30	3.0	
	15.0	4.167	624		82.2		31	4.0	
DG12—80×9	7.5	2.08	738	2950	75.4	110	20	2.9	886
	12.5	3.47	720		81.7		30	3.0	
	15.0	4.167	702		92.5		31	4.0	
DG12—80×10	7.5	2.08	820	2950	83.7	110	20	2.9	954
	12.5	3.47	800		90.8		30	3.0	
	15.0	4.167	780		102.8		31	4.0	
DG12—80×11	7.5	2.08	902	2950	92.1	132	20	2.9	1023
	12.5	3.47	880		99.8		30	3.0	
	15.0	4.167	858		113.0		31	4.0	
DG12—80×12	7.5	2.08	984	2950	100.5	132	20	2.9	1091
	12.5	3.47	960		108.4		30	3.0	
	15.0	4.167	936		123.3		31	4.0	
DG25—80×5	15	4.167	433	2950	55.4	75	32	3.2	611
	25	6.94	400		60.5		45	3.5	
	30	8.33	390		72.8		44	5.0	
DG25—80×6	15	4.167	520	2950	66.4	90	32	3.2	680
	25	6.94	480		72.6		45	3.5	
	30	8.33	470		87.3		44	5.0	
DG25—80×7	15	4.167	607	2950	77.5	110	32	3.2	749
	25	6.94	560		84.7		45	3.5	
	30	8.33	546		101.8		44	5.0	
DG25—80×8	15	4.167	693	2950	88.5	132	32	3.2	817
	25	6.94	640		96.8		45	3.5	
	30	8.33	624		116.4		44	5.0	
DG25—80×9	15	4.167	780	2950	99.6	132	32	3.2	886
	25	6.94	720		108.9		45	3.5	
	30	8.33	707		130.9		44	5.0	
DG25—80×10	15	4.167	866	2950	110.9	160	32	3.2	954
	25	6.94	800		121.0		45	3.5	
	30	8.33	780		145.4		44	5.0	
DG25—80×11	15	4.167	953	2950	121.9	200	32	3.2	1023
	25	6.94	880		133.1		45	3.5	
	30	8.33	858		160.0		44	5.0	
DG25—80×12	15	4.167	1040	2950	132.6	200	32	3.2	1091
	25	6.94	960		145.2		45	3.5	
	30	8.33	936		170.5		44	5.0	

泵型号	流 量		扬程 m	转 速 r/min	功 率 kW		效率 %	必需 汽蚀 余量 m	泵质量 (kg)
	m ³ /h	L/s			轴功率	配套 功率			
DG45—80×5	36 45 62	10.0 12.5 17.2	418 400 341	2950	82.0 89.1 102.8	132	50 55 56	3.9 4.0 5.5	840
DG45—80×6	36 45 62	10.0 12.5 17.2	502 480 409	2950	98.4 107.0 123.3	132	50 55 56	3.9 4.0 5.5	915
DG45—80×7	36 45 62	10.0 12.5 17.2	585.6 560 477.2	2950	114.8 124.8 143.9	160	50 55 56	3.9 4.0 5.5	983
DG45—80×8	36 45 62	10.0 12.5 17.2	669.2 640 545.4	2950	131.2 142.6 164.4	200	50 55 56	3.9 4.0 5.5	1087
DG45—80×9	36 45 62	10.0 12.5 17.2	752.8 720 613.6	2950	147.6 160.4 186.0	220	50 55 56	3.9 4.0 5.5	1155
DG45—80×10	36 45 62	10.0 12.5 17.2	836.4 800 681.8	2950	164.0 178.3 205.3	220	50 55 56	3.9 4.0 5.5	1276
DG45—80×11	36 45 62	10.0 12.5 17.2	920 880 750	2950	180.4 196.1 225.9	250	50 55 56	3.9 4.0 5.5	1344
DG45—80×12	36 45 62	10.0 12.5 17.2	1003.6 960 818.2	2950	196.8 213.9 246.7	280	50 55 56	3.9 4.0 5.5	1413
DG85—80×5	54 85 108	15.0 23.6 30.0	440 400 350	2950	122.0 142.1 155.9	200	53 65 66	3.5 4.5 5.3	1421
DG85—80×6	54 85 108	15.0 23.6 30.0	528 480 420	2950	146.5 170.9 187.1	220	53 65 66	3.5 4.5 5.3	1494
DG85—80×7	54 85 108	15.0 23.6 30.0	616 560 490	2950	170.9 199.3 218.4	250	53 65 66	3.5 4.5 5.3	1567
DG85—80×8	54 85 108	15.0 23.6 30.0	704 640 560	2950	195.3 227.8 249.6	280	53 65 66	3.5 4.5 5.3	1640
DG85—80×9	54 85 108	15.0 23.6 30.0	792 720 630	2950	219.8 256.3 280.7	315	53 65 66	3.5 4.5 5.3	1713
DG85—80×10	54 85 108	15.0 23.6 30.0	880 800 700	2950	244.2 284.8 311.9	355	53 65 66	3.5 4.5 5.3	1768
DG85—80×11	54 85 108	15.0 23.6 30.0	968 880 770	2950	268.6 313.2 343.0	400	53 65 66	3.5 4.5 5.3	1859
DG85—80×12	54 85 108	15.0 23.6 30.0	1056 960 840	2950	293.0 341.7 374.3	450	53 65 66	3.5 4.5 5.3	1932

泵型号	流 量		扬程 m	转 速 r/min	功 率 kW		效率 %	必需 汽蚀 余量 m	泵质量 (kg)
	m ³ /h	L/s			轴功率	配套 功率			
DG150—100×5	120 150 180	33.3 41.7 50.0	535 492 450	2950	255.8 287.6 306.3	355	67 70 72	3.4 4.8 5.5	2585
DG150—100×6	120 150 180	33.3 41.7 50.0	630 591 540	2950	307 345 368	450	67 70 72	3.4 4.8 5.5	2735
DG150—100×7	120 150 180	33.3 41.7 50.0	738 690 630	2950	358.5 402.5 429	500	67 70 72	3.4 4.8 5.5	2885
DG150—100×8	120 150 180	33.3 41.7 50.0	840 788 720	2950	409 460 490	630	67 70 72	3.4 4.8 5.5	3035
DG150—100×9	120 150 180	33.3 41.7 50.0	945 887 810	2950	461 517.5 552	630	67 70 72	3.4 4.8 5.5	3185
DG150—100×10	120 150 180	33.3 41.7 50.0	1050 985 900	2950	512 575 613	800	67 70 72	3.4 4.8 5.5	3335
DG200—100×5	140 200 240	38.9 55.56 66.67	555 500 475	2980	325.5 373.0 419.5	450	65 73 74	3.5 4.5 5.0	
DG200—100×6	140 200 240	38.9 55.56 66.67	666 600 570	2980	390.6 447.6 503.4	560	65 73 74	3.5 4.5 5.0	
DG200—100×7	140 200 240	38.9 55.56 66.67	777 700 665	2980	455.1 522.3 587.3	630	65 73 74	3.5 4.5 5.0	
DG200—100×8	140 200 240	38.9 55.56 66.67	888 800 760	2980	520.8 596.9 671.2	710	65 73 74	3.5 4.5 5.0	
DG200—100×9	140 200 240	38.9 55.56 66.67	999 900 855	2980	585.9 671.5 755.1	800	65 73 74	3.5 4.5 5.0	
DG200—100×10	140 200 240	38.9 55.56 66.67	1110 1000 950	2980	651.0 746.1 839.0	900	65 73 74	3.5 4.5 5.0	

5 次高压锅炉给水泵制造及检验标准

5.1 技术标准

GB/T16907-1997 离心泵 技术条件(I类)

5.2 试验方法及检查标准

GB/T 3214-2007 水泵流量的测定方法

GB/T 3216-2005 回转动力泵 水力性能验收试验 1 级和 2 级

GB/T13006-1991 离心泵、混流泵和轴流泵 汽蚀余量

GB/T13007-1991 离心泵 效率

JB/T6879-1993 离心泵铸件过流部件尺寸公差

JB/T 8097-1999 泵的振动测量与评价方法

JB/T 8098-1999 泵的噪声测量与评价方法

6 安装

6.1 水泵基础不仅承受水泵动载荷,静载荷还要考虑管道的作用力,水泵基础一般应采取重型钢筋混凝土结构,不允许采用轻型结构,要充分注意刚性。泵座与基础要灌浆,基础频率应超出水泵频率范围至少 20%。泵座各地脚与基础要紧密接触,不应有悬空现象,以免产生振动。

6.2 泵与电机校核中心必须在冷态下进行,要求轴向面偏差小于 0.06 毫米,径向圆偏差小于 0.05 毫米,可用百分表和刀口尺检查联轴器测得。

6.3 联轴器间隙:安装时应将泵转子向电机端推靠,以平衡盘靠齐为准,靠齐平衡盘后再留出联轴器间隙值,间隙值见后面的安装尺寸图及安装尺寸表。

注意:未靠齐平衡盘而留间隙是危险的,运行时可能会导致损坏电机的轴承。

6.4 泵的管道应有专门的支撑和固定,不可将其应力全部施加在泵上,以防止泵的变形。

注意:泵因承受外力导致变形可引起在运行中振动而影响泵的使用,减少泵的寿命。

7 使用维护须知

7.1 泵的启动

7.1.1 暖泵

合理暖泵是给水泵重要的启动程序之一,可采用正暖或倒暖。采用正暖:从除氧器来水经入口管进入泵内,由泵出口管放水,另外在吸入段下部应放水;采用倒暖:由压力母管来水进入泵内,由入口管返回除氧器。另外,在吸入段下部应放水。暖泵要求为,首次启动采用正暖,启动备用泵采用倒暖,暖泵速度一般为 1-2℃/min。暖泵时,应将吐出端两侧

与泵座之间的联接螺栓(高压端的中心支撑点)稍松开,以消除热膨胀变形,待暖泵完成后拧紧为启动作准备。

注意:未消除暖泵带来的热膨胀便投入运行将导致振动。

7.1.2 检查泵入口压力及温度。为避免发生汽蚀,在理论上,泵入口压力应大于该温度下的饱和蒸汽压与泵本身的汽蚀余量值之和。实践中,当水温为 105℃时,入口压力一般为 0.15~0.17MPa,当水温为 158℃时,入口压力一般为 0.65~0.7MPa。

7.1.3 电气部分已全部完工,各种仪表全部装好,轴承部件油位正常,(油位不得高于油窗的中心线处,过高导致润滑油泄漏),冷却水、密封冲洗水投入正常。

7.1.4 启动给水泵至额定转速后迅速停泵,记录惰走时间。

7.1.5 如果惰走时间不小于 30 秒,可正式启动水泵。

7.2 运转中的维护

7.2.1 随时检查入口压力及温度,入口压力应取入口滤网下游的数值,以排除因滤网不畅引起压力损失带来的影响,避免发生汽蚀现象。如果入口压力过低,应考虑是否因滤网不畅引起。如果滤网不畅,应及时清理或更换。如非滤网原因,应检查除氧器的压力是否达到要求。

7.2.2 检查油位,最低不低于油窗中心以下 1/2 处,最高不高于油窗中心线,同时检查油质,若发现有变稀、变黑、乳化等不正常现象应换油。一般情况下,首次运行 200 小时后换油,以后每运行 1000 小时换油一次。换油时整个润滑区包括油室、轴瓦用汽油清洗一遍。

7.2.3 主机甩负荷,除氧器压力下降,易引起给水泵汽化。此时要求:

7.2.3.1 除氧器应设压力水位自动调节和压力自动调整器。

7.2.3.2 除氧器应有充足而可靠的备用汽源。

7.2.3.3 除氧器补充水,凝结水回收,复水的水位调整等都不允许幅度太大,应缓慢进行。

7.2.3.4 如因工作需要除氧器降压运行时,水温下降的梯度为 0.5~1℃/min,并关闭除氧器放气门。

注意:严禁无水或水量不足时运转,否则有可能导致转子抱死或引起严重汽蚀损坏给水泵。

7.3 停机

7.3.1 关闭泵出口闸阀。关闭时应打开旁通回路或应确保最小流量系统起作用(如有的话),以免发生汽化。

7.3.2 关闭电机,看转速是否慢慢下降。泵转子不应突然停止。

7.3.3 停止辅助设备,停止冷却水,密封冲洗水。

8 泵的拆卸与装配

8.1 拆卸前的准备工作

8.1.1 检查电源开关的关闭情况,应注意防止驱动开关的意外闭合。

8.1.2 关闭所有给水和排水管路的截止阀。

8.1.3 将泵腔内的积水和两轴承箱中的润滑油排净。

8.1.4 根据需要将有有关仪表及油管路和冷却水管路拆除。

8.1.5 检查联轴器对中心,检查并记录泵联轴器和电机联轴器间的间隙。

8.1.6 将整台泵运往拆卸地点。

8.2 泵的拆卸

8.2.1 在拆卸过程中要按总图技术要求做好测量并记录,按装配顺序和方位作好标记,标明它是哪一级的,在重新装泵时,则严格按照这个顺序进行。在拆卸过程中应保护精加工面,防止磕碰划伤,必要的话可将轴外露部分包裹起来。

8.2.2 分别拆卸轴承润滑油管路、平衡回水管道、泄漏水及压力表管路。拆卸从非驱动端开始。

8.2.3 拆卸轴承压盖、轴承盖和上轴瓦,然后拆下轴承体和防尘盘。

8.2.4 拆卸水冷填料压盖、轴承架、平衡室盖。

8.2.5 依次拆卸小圆螺母、轴端套、轴套、平衡盘及平衡挡套。

8.2.6 拆卸平衡盘及平衡套。

8.2.7 拆卸泵罩后,检查前后段间的距离及其平行度。

8.2.8 拆卸拉紧螺栓(暂留两根),吊出水段,待拆卸的中段和轴要有支撑架(拆卸用),然后从出水段上拆下末级导叶。

8.2.9 拆下齿形垫、最末级叶轮和平键。

8.2.10 拆下最末级的中段和导叶。

8.2.11 拆下叶轮挡套。

8.2.12 按上顺序一直拆到第一级叶轮。

8.2.13 拆下联轴器、驱动端的轴承。

8.2.14 取下轴和两根拉紧螺栓。

8.3 泵的装配

8.3.1 在装配之前,所有泵的零件,特别是互相配合的精加工表面必须彻底清理干净。

8.3.2 清点全部零件,并按装配次序将零件分类,编号。

8.3.3 注意装好中段密封胶圈,防止掉下来。

8.3.4 注意对好导叶防转销。

8.3.5 应对称拧紧拉紧螺栓螺母,使之保持适当的紧力,过松会造成中段结合而渗漏,过紧会造成定子部件变形。

8.3.6 拉紧螺栓拧紧后,用千分表找前、后段不平行度应 ≤ 0.1 毫米。

8.3.7 测量转子总串量,应符合图纸要求。

8.3.8 将两端轴承架及下轴瓦装上,将轴抬至中心位置。

8.3.9 用专用抬具和千分表检查平衡套端面跳动,应符合总装图的要求。

8.3.10 组装转子部件、紧固锁紧螺母,测量装平衡盘后的串量应符合总装图的要求。

9 泵可能发生的故障及处理方法

故障现象		原因	消除方法
1 水泵运转后不出水,压力表显示压力		1 进水管中的压力低于规定温度下的汽化压力。 2 水泵的转向错误	检查并采取措施,提高进水压力。 改正转动方向。
2 水泵动转时出力及压力不足		1 进水管中的压力低于规定温度下的汽化压力。 2 水泵的转向错误。 3 叶轮流道及进水管的过滤网被堵。 4 进水管及泵内有空气没有放出。 5 动、静间隙磨大,超过允许值。 6 平衡装置的间隙超过规定值。	检查并设法消除。检查进水管及泵放净空气,清洗或更换过滤网,解体检查。保证图纸要求值,并修复。
3 电机过载		1 水泵流量大于规定值。 2 泵动、静部分研磨。	重新调整,合理暖泵
4 泵 振 动	A 振动峰值逐渐增加,永不消失	1 暖泵不合理,泵与电机不同心。 2 叶轮静平衡超差。 3 转子动平衡超差。 4 泵的动、静部分研磨。 5 管路给泵有作用力,使泵移位。	合理暖泵,找中心。 重新找叶轮静平衡。 重新找转子动平衡。 重新调整。 设法消除管路对泵的作用力。
	B 振动峰值时大时小,有时会消失	1 泵的动、静间隙过大。 2 外界干扰,如管路或系统振动。	最好解体,缩小动、静间隙。 最好消除外界干扰,减小共振的可能。
	C 联轴器侧轴瓦水平振动偏大	1 泵与耦合器,联轴器不同心。 2 联轴器胶圈尺寸超差。 3 轴瓦有研磨现象。	检验联轴器中心。 更换联轴器胶圈 检查轴瓦研磨情况。

故障现象	原 因	消除方法
5 平衡机构严重磨损	1 平衡装置的径向间隙过小。 2 泵汽化	放大径向间隙,增大平衡力。 避免汽化事故,增加平衡盘、平衡套硬度。调整调整环。
6 节段等处密封不严	1 拉紧螺栓没拧紧。 2 结合面损坏。 3 水温温降大。 4“O”型圈老化。	停泵,冷却后拧紧; 重新处理,研磨; 控制除氧器温降梯度; 更换新胶圈。
7 填料函泄露	1 辆套和填料磨损过多。 2 填料安装不当。 3 转子不平衡引起振动, 轴承或密封磨损过多,形成转子偏心。	更换填料。 必要时更换轴套。
8 轴承工作不正确	1 水泵和电机中心没对准。 2 轴瓦间隙太小或太大。 3 油脏。	冷态重新校中心。 保证图纸要求 换新油
9 管路振动	1 吸入管路、吐出管路没有加固。 2 给水泵空排量少。	加固管路,应设专门支撑改进空排量。
10 水泵汽化	1 泵空排量小于允许值。 2 主机甩负荷。 3 入口滤网压差太大或堵塞。	增大泵的排空量。除氧器应设压力水位自动调节。除氧器有备用汽源。增加除氧器标高。除氧器放气门关闭。清洗或更换滤网。

Technical drawing of a vertical centrifugal pump assembly, showing front, side, and end views with dimensions and labels.

Front View (Top): Shows the pump assembly with dimensions L , L_1 , L_2 , L_3 , L_4 , L_5 , L_6 , L_7 , h , h_1 , H , H_1 , H_2 , 520 , 300 , 50 , $4-\phi 33$, 22 , 3 , $4-\phi K1$, l_2 , l_3 , l_1 , l . Labels include "入口" (Inlet), "出口" (Outlet), "轴承冷却水" (Bearing Cooling Water), and "填料冷却水" (Packing Cooling Water).

Side View (Middle): Shows the pump assembly from the side with dimensions L , L_1 , L_2 , L_3 , L_4 , L_5 , L_6 , L_7 , h , h_1 , H , H_1 , H_2 , 520 , 300 , 50 , $4-\phi 33$, 22 , 3 , $4-\phi K1$, l_2 , l_3 , l_1 , l . Labels include "入口" (Inlet), "出口" (Outlet), "轴承冷却水" (Bearing Cooling Water), and "填料冷却水" (Packing Cooling Water).

End View (Bottom): Shows the pump assembly from the end with dimensions b_1 , b_2 , b_3 . Label: "K 向" (K View).

Front View (Bottom): Shows the pump assembly from the front with dimensions 910 , 980 . Labels include "填料冷却水 $Rp3/8''$ ", "填料外腔冷却水 $Rp3/8''$ ", and "K 向" (K View).

End View (Bottom): Shows the pump assembly from the end with dimensions D_1 , D_2 , D_3 , D_4 , D_5 , D_6 , D_7 , D_8 , D_9 . Labels include "入口法兰" (Inlet Flange), "出口法兰" (Outlet Flange), and "8- ϕd_1 " (8 holes of diameter d_1).

法兰尺寸表

泵型号	进口					出口					
	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	d ₁	D ₅	D ₆	D ₇	D ₈	D ₉	d ₂
DG25-80	80	133	160	200	18	65	109	138	170	220	26
DG45-80	80	133	160	200	18	65	109	138	170	220	26
DG85-80	100	155	180	215	18	100	149	172	210	265	30

泵外型及安装尺寸表(1)

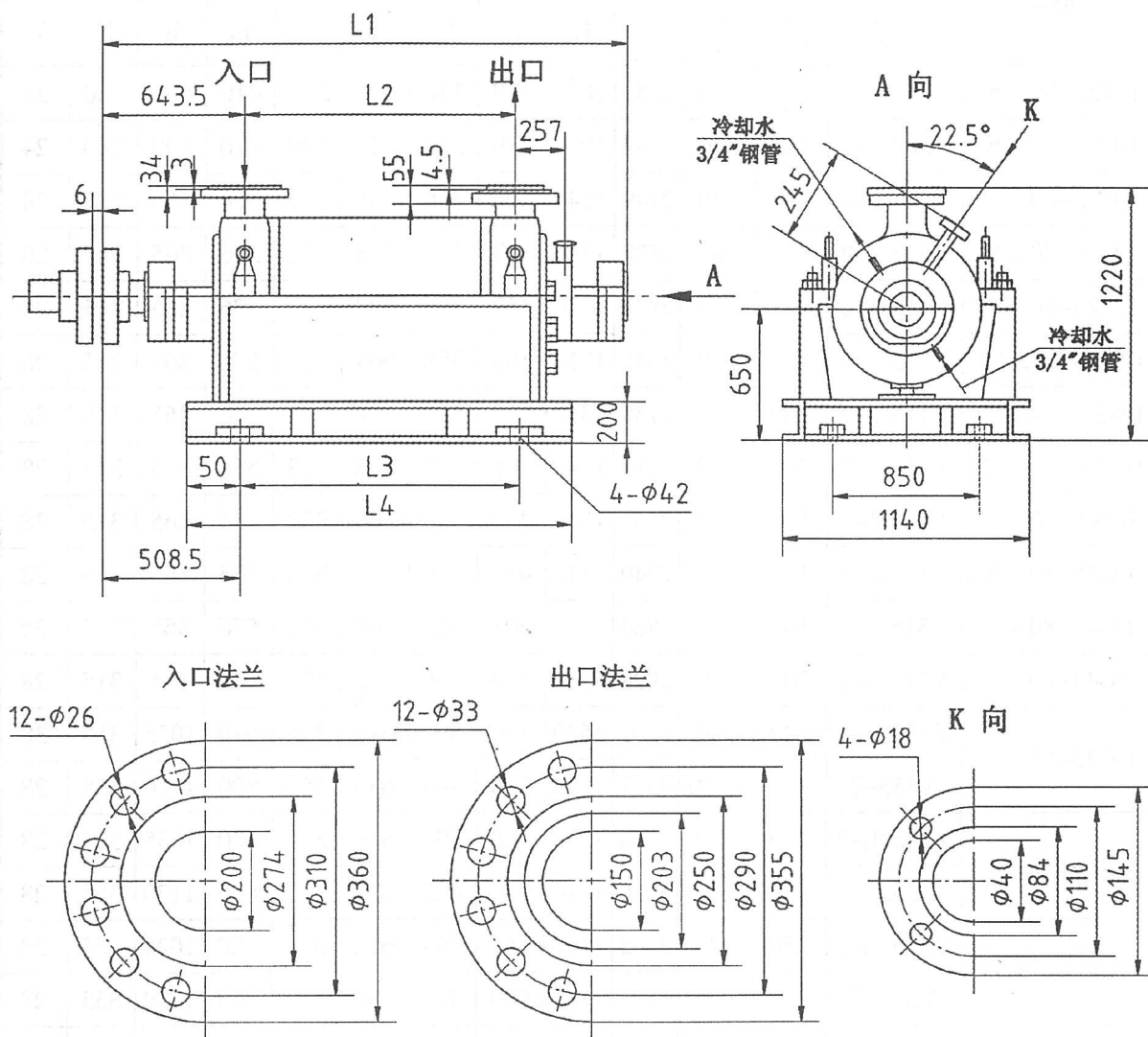
泵型号	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	L ₆	L ₇	H	H ₁	H ₂
DG25-80×5	1347	457	439	432	1032	532	4	870	4	32
DG25-80×6	1426	536	439	432	1032	532	4	870	4	32
DG25-80×7	1505	615	439	432	1032	532	4	870	4	32
DG25-80×8	1584	694	439	590	1190	532	4	870	4	32
DG25-80×9	1663	773	439	590	1190	532	4	870	4	32
DG25-80×10	1742	852	439	827	1427	532	4	870	4	32
DG25-80×11	1821	931	439	827	1427	532	4	870	4	32
DG25-80×12	1900	1010	439	827	1427	532	4	870	4	32
DG45-80×5	1347	457	439	432	1032	532	4	870	4	32
DG45-80×6	1426	536	439	432	1032	532	4	870	4	32
DG45-80×7	1505	615	439	432	1032	532	4	870	4	32
DG45-80×8	1584	694	439	590	1190	532	4	870	4	32
DG45-80×9	1663	773	439	590	1190	532	4	870	4	32
DG45-80×10	1742	852	439	827	1427	532	4	870	4	32
DG45-80×11	1821	931	439	827	1427	532	4	870	4	32
DG45-80×12	1900	1010	439	827	1427	532	4	870	4	32
DG85-80×5	1540	470	543	432	1032	643	5	880	4.5	38
DG85-80×6	1620	550	543	432	1032	643	5	880	4.5	38
DG85-80×7	1700	630	543	432	1032	643	5	880	4.5	38
DG85-80×8	1780	710	543	590	1190	643	5	880	4.5	38
DG85-80×9	1860	790	543	590	1190	643	5	880	4.5	38
DG85-80×10	1940	870	543	827	1427	643	5	880	4.5	38
DG85-80×11	2020	950	543	827	1427	643	5	880	4.5	38
DG85-80×12	2100	1030	543	827	1427	643	5	880	4.5	38

泵外型及安装尺寸表(2)

泵型号	电动机			安装尺寸									
	型号	功率 KW	电压 V	L	L ₁	L ₂	L ₃	b ₁	b ₂	b ₃	h	h ₁	k ₁
DG25-80×5	Y280S-2	75	380	2351	1000	368	330	457	290	410	690	280	24
DG25-80×6	Y280M-2	90	380	2480	1050	419	330	457	290	410	690	280	24
DG25-80×7	Y315S-2	110	380	2749	1240	406	356	508	322	576	865	315	28
DG25-80×8	Y315M-2	132	380	2898	1310	457	356	508	322	576	865	315	28
DG25-80×9	Y315M-2	132	380	2977	1310	457	356	508	322	576	865	315	28
DG25-80×10	Y315L ₁ -2	160	380	3056	1310	508	356	508	322	576	865	315	28
DG25-80×11	Y315L ₂ -2	200	380	3135	1310	508	356	508	322	576	865	315	28
DG25-80×12	Y315L ₂ -2	200	380	3214	1310	508	356	508	322	576	865	315	28
DG45-80×5	Y315M-2	132	380	2661	1310	457	356	508	322	576	865	315	28
DG45-80×6	Y315M-2	132	380	2740	1310	457	356	508	322	576	865	315	28
DG45-80×7	Y315L ₁ -2	160	380	2884	1310	508	356	508	322	576	865	315	28
DG45-80×8	Y315L ₂ -2	200	380	2898	1310	508	356	508	322	576	865	315	28
DG45-80×9	Y355M ₁ -2	220	380	3207	1540	560	394	610	375	680	1035	355	28
	Y355-2	220	6000	3537	1870	900	485	630	550	800	1170	355	28
DG45-80×10	Y355M ₂ -2	220	380	3286	1540	560	394	610	375	680	1035	355	28
	Y355-2	220	6000	3616	1870	900	485	630	550	800	1170	355	28
DG45-80×11	Y355M ₂ -2	250	380	3365	1540	560	394	610	375	680	1035	355	28
	Y355-2	250	6000	3695	1870	900	485	630	550	800	1170	355	28
DG45-80×12	Y355L ₁ -2	280	380	3444	1540	630	394	610	375	680	1035	355	28
	Y355-2	280	6000	3774	1870	900	485	630	550	800	1170	355	28
DG85-80×5	Y315L ₂ -2	200	380	2840	1310	508	356	508	322	576	865	315	28
DG85-80×6	Y355M ₂ -2	220	380	3165	1540	560	394	610	375	680	1035	355	28
DG85-80×7	Y355M ₂ -2	250	380	3245	1540	560	394	610	375	680	1035	355	28
	Y355-2	250	6000	3575	1870	900	485	630	550	800	1170	355	28
DG85-80×8	Y355L ₁ -2	280	380	3325	1540	630	394	610	375	680	1035	355	28
	Y355-2	280	6000	3655	1870	900	485	630	550	800	1170	355	28
DG85-80×9	Y355-2	315	6000	3735	1870	900	485	630	550	800	1170	355	28
DG85-80×10	Y355-2	355	6000	3815	1870	900	485	630	550	800	1170	355	28
DG85-80×11	Y355-2	400	6000	3895	1870	900	485	630	550	800	1170	355	28
DG85-80×12	Y400-2	450	6000	4195	2090	1000	545	710	575	850	1330	400	35

注:表内电机尺寸系参考数据。厂家不同,个别尺寸可能不同,敬请广大用户注意。

D G 150-100型泵安装尺寸



泵型号	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄
DG150-100×5	1948	690	980	1080
DG150-100×6	2053	795	1085	1185
DG150-100×7	2158	900	1190	1290
DG150-100×8	2263	1005	1295	1395
DG150-100×9	2368	1110	1400	1500
DG150-100×10	2473	1215	1505	1605



江苏精伦泵业制造有限公司

JIANGSU JINGLUN PUMP MANUFACTURING CO., LTD

地址：江苏省靖江市新桥镇工业园区88号

电话：0523-84266065