



JINGLUN BENG YE

HYWCL 型磁力涡旋泵



江苏精伦泵业制造有限公司

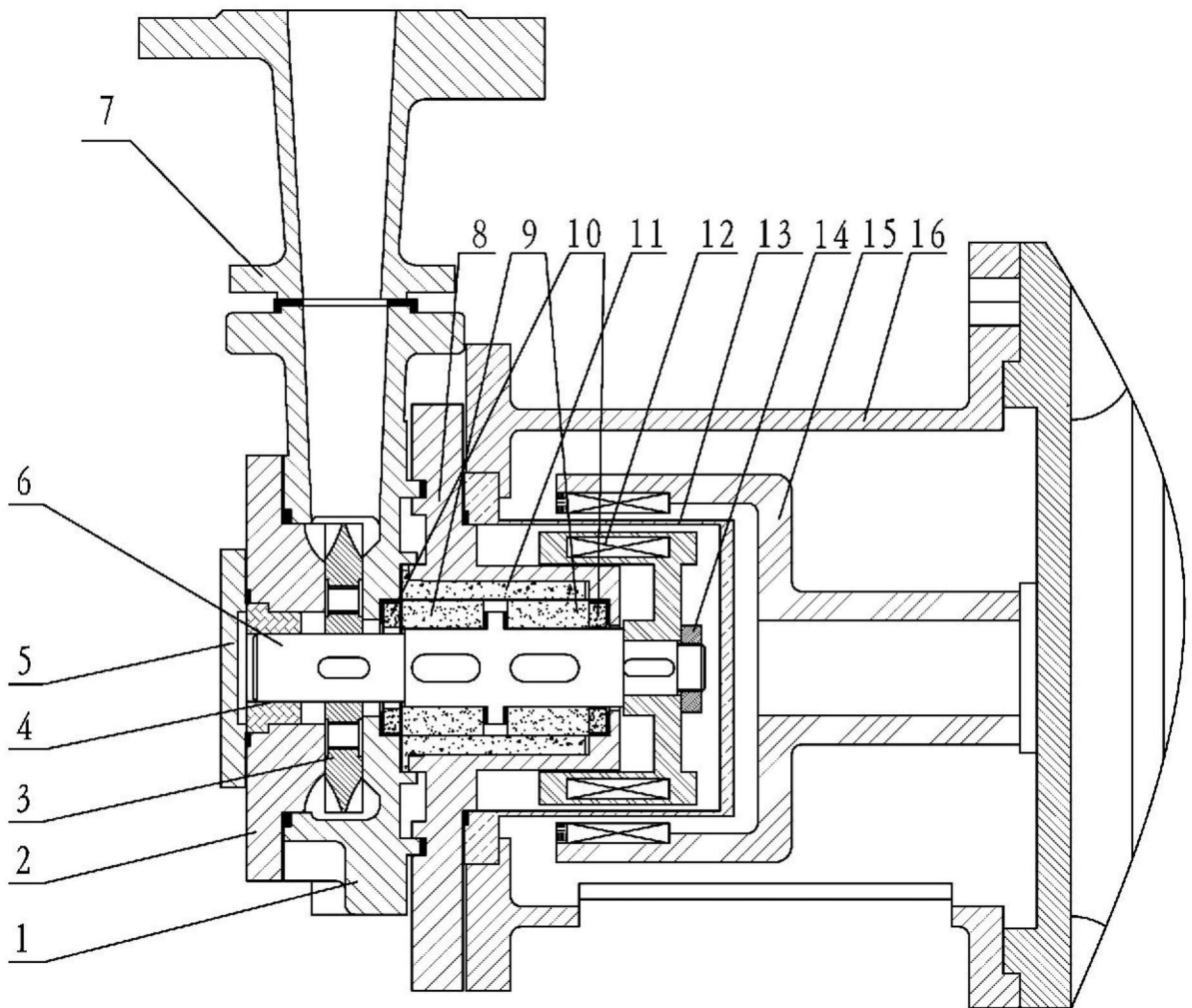
JIANGSU JINGLUN PUMP MANUFACTURING CO.,LTD.

概 述

精伦 HYWCL 磁力涡旋泵采用磁力传动结构, 无轴封, 保证泵点滴不漏的输送液体; 通过多家客户使用证明, 该泵既具有小流量、高扬程的特点, 又具有磁力泵无泄漏的优点。本公司研发团队结合商院校科研人员, 新研发了可空载耐干磨、耐高温、环保的新型磁力涡压泵, 为磁力泵不能空转改写了历史的篇章。经过多家用户使用, 深受广大用户的青睐和赞美。

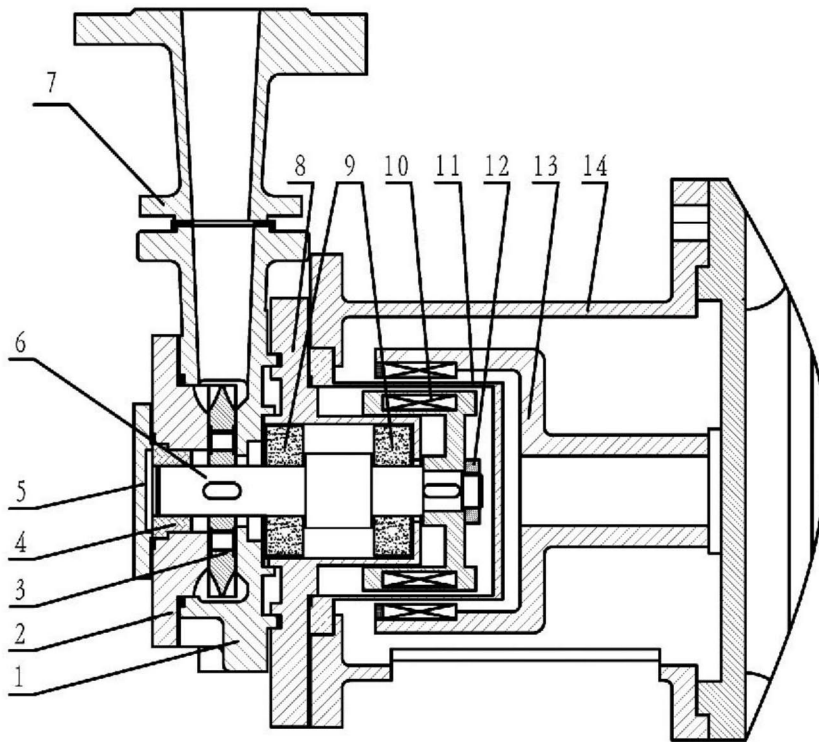
结构形式有两种

一体型滑动结构示意图



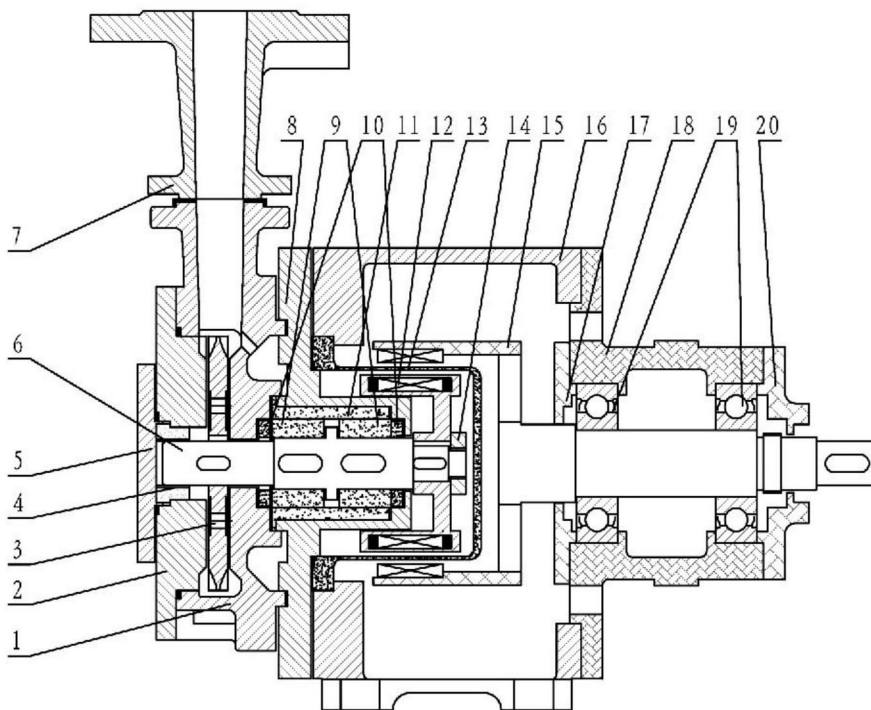
名 称	名 称	名 称	名 称	名 称	名 称
1、泵 体	4、稳定套	7、弯头	10、平衡环	13、隔离套	16、支架
2、泵 盖	5、稳定压盖	8、前轴承腔	11、滑动外套	14、内转子锁母	
3、叶 轮	6、泵 轴	9、滑动内套	12、内转子	15、外转子	

一体型滚动结构示意图



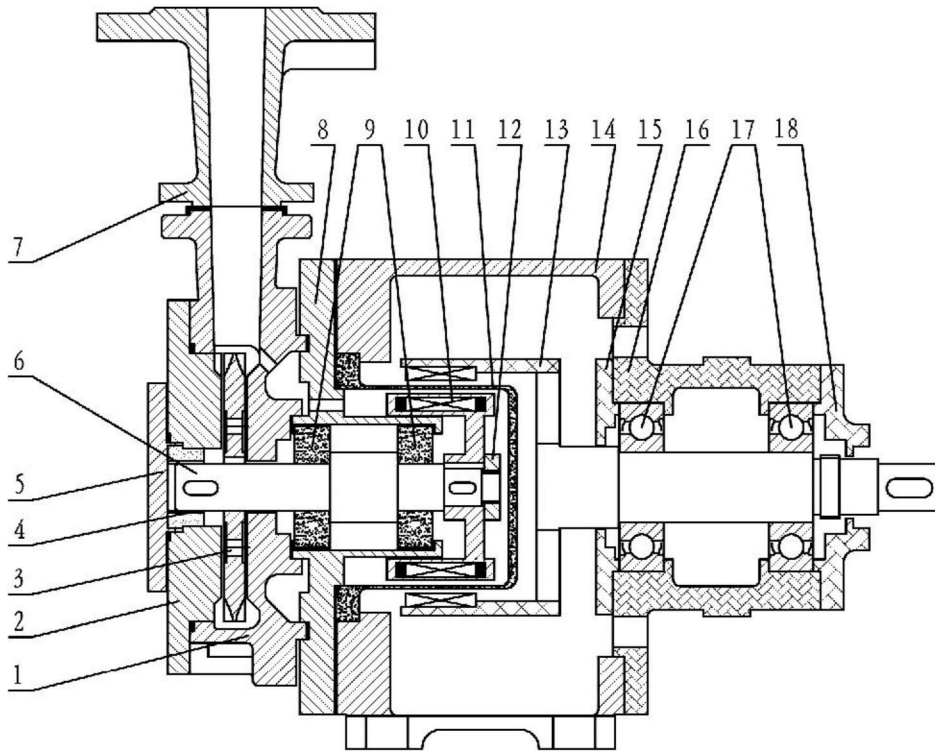
名称	名称	名称	名称	名称
1、泵体	4、稳定套	7、泵轴	10、内转子	13、外转子
2、泵盖	5、稳定压盖	8、前轴承腔	11、隔离套	14、支架
3、叶轮	6、泵轴	9、内转子轴承	12、内转子锁母	

分体型滑动结构示意图



名称	名称	名称	名称	名称	名称	名称
1、泵体	4、稳定套	7、弯头	10、平衡环	13、隔离套	16、支撑座	19、外转子轴承
2、泵盖	5、稳定压盖	8、前轴承腔	11、滑动外套	14、内转子锁母	17、前轴承压盖	20、后轴承压盖
3、叶轮	6、泵轴	9、滑动内套	12、内转子	15、外转子	18、后轴承腔	

分体型滚动结构示意图



名 称	名 称	名 称	名 称	名 称	名 称
1、泵 体	4、稳定套	7、弯头	10、内转子	13、外转子	16、后轴承腔
2、泵 盖	5、稳定压盖	8、前轴承腔	11、隔离套	14、支撑座	17、外转子轴承
3、叶 轮	6、泵 轴	9、内转子轴承	12、内转子锁母	15、前轴承压盖	18、后轴承压盖

性能参数

泵型号 Pump Type	流量m ³ /h Capacity (Q)	扬程m Head (H)	转速 r/m i n Speed (n)	电机功率K W Power (N)	效率% Efficiency (η)
HYWCL20-30-2	0.32	30	2900	1.1	11
HYWCL20-20-2	0.85	20	2900	0.75	17
HYWCL20-15-2	1.1	15	2900	0.75	21
HYWCL20-80-2	0.32	80	2900	3	6
HYWCL20-65-2	0.72	65	2900	3	9
HYWCL20-50-2	1.2	50	2900	2.2	14
HYWCL20-40-2	0.8	40	2900	1.1	16
HYWCL20-25-2	1.44	25	2900	1.1	18
HYWCL20-18-2	1.8	18	2900	0.75	16
HYWCL25-110-2	0.8	100	2900	4	9
HYWCL25-70-2	1.5	70	2900	3	13
HYWCL25-50-2	2.2	50	2900	3	17
HYWCL25-140-2	0.7	140	2900	5.5	8
HYWCL25-110-2	1.35	110	2900	5.5	13
HYWCL25-85-2	1.8	85	2900	4	16
HYWCL32-50-2	1.8	50	2900	2.2	19
HYWCL32-40-2	2.5	40	2900	2.2	21
HYWCL32-30-2	3	30	2900	1.5	23
HYWCL32-20-2	3.6	20	2900	1.5	20
HYWCL32-110-2	1.5	110	2900	5.5	12
HYWCL32-70-2	3	70	2900	5.5	18
HYWCL32-55-2	3.5	55	2900	4	18
HYWCL32-150-2	1	150	2900	7.5	10
HYWCL32-120-2	2	120	2900	7.5	18
HYWCL32-80-2	3	80	2900	5.5	26
HYWCL40-75-2	2.8	75	2900	5.5	13
HYWCL40-60-2	4	60	2900	5.5	16
HYWCL40-40-2	6	40	2900	4	24
HYWCL40-30-2	7	30	2900	3	24
HYWCL40-130-2	3	130	2900	11	15
HYWCL40-90-2	5.5	90	2900	11	21
HYWCL40-70-2	6.5	70	2900	7.5	22
HYWCL40-160-2	3	160	2900	15	16
HYWCL40-120-2	5	120	2900	15	21
HYWCL40-80-2	6.5	80	2900	11	28
HYWCL40-180-2	3.6	180	2900	18.5	18
HYWCL40-150-2	5	150	2900	15	20
HYWCL40-110-2	6.5	110	2900	15	24
HYWCL50-70-2	7	70	2900	7.5	20
HYWCL50-50-2	9	50	2900	7.5	24
HYWCL50-30-2	11	30	2900	5.5	22
HYWCL50-115-2	7	115	2900	18.5	16
HYWCL50-90-2	10	90	2900	15	22
HYWCL50-60-2	15	60	2900	11	30
HYWCL50-40-2	17	40	2900	7.5	32

性能参数表

泵型号 Pump Type	流量m ³ /h Capacity (Q)	扬程m Head (H)	转速 r/m i n Speed (n)	电机功率K W Power (N)	效率% Efficiency (η)
HYWCL25-40-4	0.2	13	1450	0.75	5
HYWCL20-40-4	0.4	10	1450	0.75	7
HYWCL20-20-4	0.75	5	1450	0.75	9
HYWCL25-120-4	0.32	30	1450	1.1	7
HYWCL25-80-4	0.75	20	1450	0.75	12
HYWCL25-60-4	1	15	1450	0.75	12
HYWCL32-160-4	0.36	40	1450	1.5	6
HYWCL32-120-4	1	30	1450	1.5	12
HYWCL32-80-4	1.7	20	1450	1.1	17
HYWCL40-200-4	1	50	1450	3	10
HYWCL40-160-4	2	40	1450	2.2	17
HYWCL40-120-4	3	30	1450	2.2	24
HYWCL50-140-4	1.2	35	1450	2.2	10
HYWCL50-100-4	3	25	1450	2.2	18
HYWCL50-60-4	4.5	15	1450	2.2	19
HYWCL50-160-4	1.7	40	1450	3	11
HYWCL50-120-4	4.2	30	1450	3	20
HYWCL50-90-4	5.6	22	1450	2.2	28

磁力泵的安装和使用

(一) HYWCL 型磁力涡旋泵应水平安装，不宜竖立。泵的吸入及压出管路应有支撑或吊架，泵不允许承受管路重量，泵吸入管路的安装高度、长度和管径应符合设计要求，力求短而直。

(二) 当抽吸液面高于泵轴心线时，起动前打开吸入管道阀门即可，若抽吸液面低于泵轴心线时，管道需配备底阀。

(三) 泵使用前应进行检查，电机风叶转动要灵活，无卡住及异常声响，各紧固件要紧固。

(四) 检查电机旋转方向是否与磁力泵转向标记一致。

(五) 泵起动前先打开进出口阀门，待泵进入正常工作状态后，再将排出阀调到所需开度。

(六) 泵停止工作前，应先全开排出阀门，然后停机再关闭吸入管阀门。

磁力泵的使用注意事项

(一) 因磁力泵轴承的冷却和润滑是靠被输送的介质，所以绝对禁止空转，同时避免在工作中途停电后再起动时所造成的空载运转。如工况有不可避免的空转现象可选择我公司新型可空载耐干磨、耐高温节能环保型磁力气液混合泵。

(二) 被输送介质中，若含有固体颗粒，泵入口要加过滤网；如含有铁磁质微粒，需加磁性过滤器。

(三) 泵在使用中环境温度应小于（40℃），电机温升不得超过75℃。

(四) 被输送的介质及其温度低温-45℃~高温300℃；密度不大于1600kg/m³，黏度不大于900mm²/s 的不含硬颗粒和纤维的液体。如遇特殊情况超出以上范围需强调可订制。

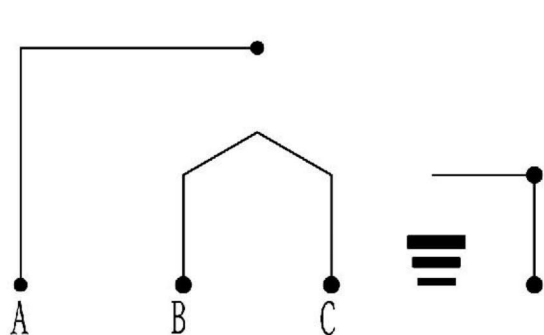
(五) 对于输送液为易沉淀结晶的介质，使用后应及时清洗，排净泵内积液。或选用夹套保温型。

(一) 磁力泵运行3000小时后，应拆检轴承和端面动环的磨损情况，若轴承和轴套的间隙大于0.6mm，叶轮轴向窜动1.5~2mm时，应更换轴承和轴向动环。

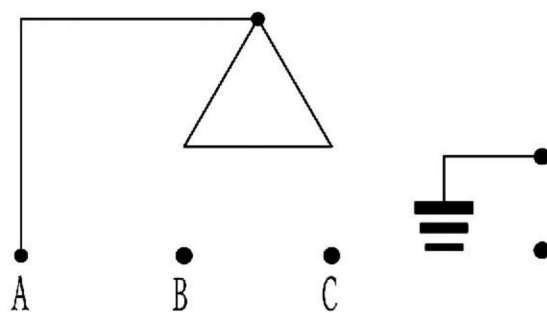
(二) 本系列泵在使用时必须由专业人员进行安装，安装时必须有效接地，详见接线图。

(三) 本系列泵内外联轴器采用高性能永磁材料，可能对下列器件产生潜在危害，请将下列器件与本系列泵保持距离。如：心脏起搏器、信用卡、磁卡、计算器、计算机磁盘、手表等。

(四) 磁力泵进行强大的磁性吸力，安装时要特别注意，以免砸伤手指或撞坏零件。



星型排线图



角型排线图

磁力泵的故障及排除方法

故障形式	产生原因	排除方法
泵不出水	<ol style="list-style-type: none">1、水泵反转2、进水管道漏气3、泵腔蓄水太少4、电压太高，启动时磁联打滑5、吸程太高	<ol style="list-style-type: none">1、改变电机接线2、杜绝漏气3、增加蓄水量4、调整电压5、降低泵安装位置
流量不足	<ol style="list-style-type: none">1、吸入管径太小2、流道阻塞3、扬程过高4、转速太低	<ol style="list-style-type: none">1、调换进水管2、清洗流道3、开大出水阀4、恢复额定转速
扬程过低	<ol style="list-style-type: none">1、流量过大2、转速太低	<ol style="list-style-type: none">1、关小出水阀2、恢复额定转速
噪音太大	<ol style="list-style-type: none">1、轴严重磨损2、轴承严重磨损3、驱动磁钢杯与隔离套接触	<ol style="list-style-type: none">1、更换泵轴2、更换轴承3、拆除泵头重新组装
漏液	密封圈损坏	更换密封圈



江苏精伦泵业制造有限公司
JIANGSU JINGLUN PUMP MANUFACTURING CO.,LTD.

地址：江苏省靖江市新桥镇工业园区88号

电话：0523-84266065